

電気炉

ELECTRIC FURNACE



株式会社 梶山工業

Kajiyama Kougei CO.,LTD.

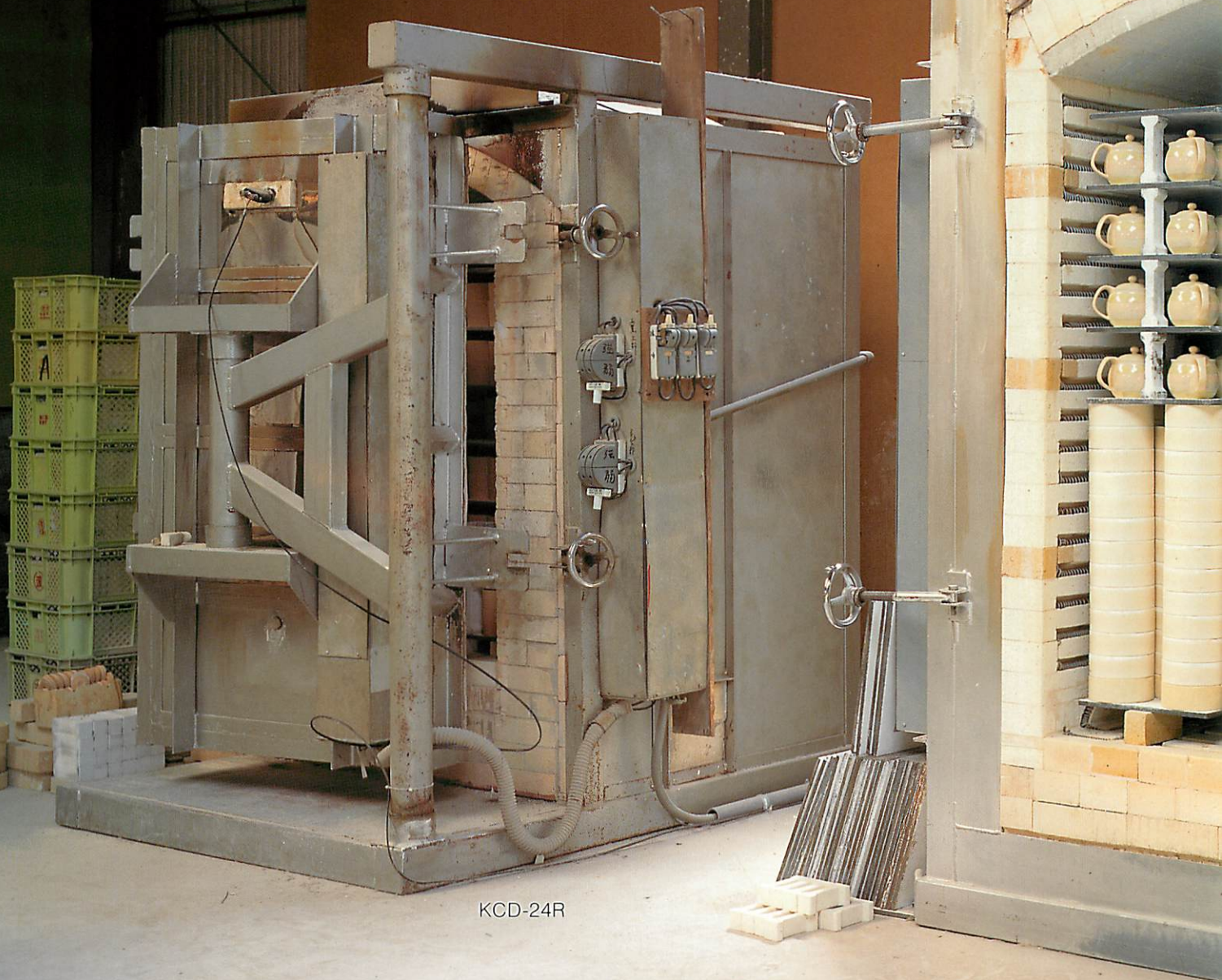
電気加熱は環境にやさしいクリーンエネルギーです。

今日、電気加熱は環境にやさしいクリーンなエネルギーとして有望視されています。地球上の限られた資源を有効に使うため、より高い使用温度の発熱体の研究、エネルギー効率の優れた断熱材の開発、制御技術の開発が進んでいます。

弊社では、これらの最新技術の成果をいち早く取り入れ、長年の豊富な経験と多大な実績をもとに、ランニングコストの低減、省力化、メンテナンスの充実、システム化

など安全性にも配慮し、お客様のニーズに合致した電気炉や制御装置を設計・製作してまいりました。

また、焼成する製品に適した使用温度や昇温速度はもとより、電力、容量、設置のスペース、電気配線、経済的効果等、あらゆるご相談に応じております。安全で、地球にやさしく、無駄なエネルギーを出さない製品づくりをモットーに、お客様のご要望に合った設計・製作を心がけてまいります。



KCD-24R

特長

1. 側壁、扉、炉床に発熱体を取り付けた全体加熱（5面加熱）
2. 発熱体はカンタル線を使用。壁面埋め込みのため、窯積めが容易でメンテナンスが簡単
3. 炉壁は軽量耐火断熱レンガLBK30、バックアップ材にはセラミックファイバー断熱ボードを使用し、効果的な断熱、保温で消費電力が少ない
4. 温度制御は強弱2段切り換えによるゾーン加熱、定値制御又はプログラム制御（1点、2点、3点）、天窓自動開閉装置、自動還元装置等、豊富なオプション選択
5. 用途により酸化焼成（O型）、還元焼成（R型）を選択

大型品、大量生産用横扉式本焼成炉

白磁 HAKUJI

1300°C



KCD-48(O)
(株)中 魯

型 式	炉内寸法(W×D×H・mm)	電気容量(kW)	内容量(ℓ)	外寸法(mm)	重量(kg)	棚 板
KCD-20R(O)	810×520×850	20	360	1650×1250×1750	1300	400×350×2枚
KCD-24R(O)	920×580×980	24	520	1760×1310×1880	1500	450×400×2枚
KCD-30R(O)	920×690×1100	30	700	1760×1420×1920	1700	400×300×4枚
KCD-36R(O)	920×810×1240	36	920	1760×1440×2050	1900	400×350×4枚
KCD-48R(O)	1040×920×1370	48	1300	1980×1850×2400	2600	450×400×4枚
KCD-60R(O)	1270×920×1370	60	1600	2210×1850×2400	3000	400×350×6枚

※「R」…還元焼成タイプ「O」…酸化焼成タイプ
※制御方法により電気容量が変わることがあります。

カルチャーセンター、各種教室、陶芸家向き本焼成炉

ポーセルライト PORCEL LIGHT

1300°C

電気炉室



KCP-15(O)
佐賀県女性センター“アバンセ”

特長

1. セラミックファイバーを多層に使用して炉壁を薄くしたコンパクトサイズ
2. 省エネ構造のため昇温時間が短い。また消費電力が少なく経済的
3. 天井面には高品質のセラミックボードを使用
4. 5面加熱、カンタル線壁面埋め込み、酸化焼成、還元焼成選択
5. 外装はステンレス仕上げ

<オプション> プログラム制御
天窓自動開閉
自動還元装置

型 式	炉内寸法(W×D×H・mm)	電気容量(kW)	内容量(ℓ)	外寸法(mm)	重量(kg)	棚 板
KCP-12R(O)	520×400×850	12	180	1130× 900×1440	530	400×300×1枚
KCP-15R(O)	520×460×850	15	200	1130× 960×1440	600	400×350×1枚
KCP-18R(O)	580×520×980	18	300	1190×1020×1570	750	450×400×1枚
KCP-20R(O)	690×520×980	20	350	1300×1020×1570	820	400×300×2枚

※「R」…還元焼成タイプ「O」…酸化焼成タイプ
※制御方法により電気容量が変わることがあります。

一般陶芸向き上扉式本焼成炉

伊万里 IMARI

1300°C



KCB-15R
(有)葉山窯

特長

1. 上扉の開閉は乾燥、冷却に便利な三段開閉
 2. 予備焼成ができる強弱二段切り換え
 3. 上扉には軽量で高品質のセラミックボードを使用
 4. 5面加熱、カンタル線壁面埋め込み、酸化焼成、還元焼成選択
 5. 外装はステンレス仕上げ
- <オプション> プログラム制御
自動還元装置

型 式	炉内寸法(W×D×H・mm)	電気容量(kW)	内容量(ℓ)	外寸法(mm)	重量(kg)	棚 板
KCB-7R(O)	460×400×460	7	85	1080×860×1030(900)	420	400×350×1枚
KCB-10R(O)	575×460×520	10	135	1200×920×1100(960)	480	450×400×1枚
KCB-12R(O)	690×460×585	12	185	1360×950×1160(1020)	600	400×300×2枚
KCB-15R(O)	805×460×585	15	215	1480×950×1160(1020)	700	400×350×2枚

※「R」…還元焼成タイプ「O」…酸化焼成タイプ
※制御方法により電気容量が変わることがあります。

ホビー、研究開発に本焼成炉

フアニー FUNNY

1280°C



特長

1. 温度制御装置が一体になっているので場所を取らない
2. 炉内温度、設定温度が一目でわかるデジタル温度調節器
3. 設定温度を保つキープタイマー機能、昇温時間をゆっくりできる入力調整器付
4. 二重構造による安全設計、外装は美しい塗装仕上げ
5. 移動がラクなキャスター付

(左)KCB-2, (右)KCB-4



型 式	炉内寸法(W×D×H・mm)	電気容量(kW)	内容量(ℓ)	外寸法(mm)	重量(kg)
KCB-2	165×165×190	1.3	5	560×440×560	32
KCB-4	280×280×300	3	23	720×580×720	65
KCB-6	395×395×395	6	61	860×720×860	110



各種乾燥、脱脂や素焼きに上扉式素焼炉
縄文 JOHMON

1100°C

特 長

1. 湿気に強い高品質の断熱レンガを使用
2. 5面加熱、カンタル線壁面埋め込み
3. 上扉には軽量で断熱のすぐれたセラミックボードを使用
4. 上扉の開閉は乾燥、冷却に便利な三段開閉
5. 外装はステンレス仕上げ

<オプション> プログラム制御
上扉自動開閉

KBB-8
(株)畑萬陶苑

型 式	炉内寸法(W×D×H・mm)	電気容量(kW)	内容量(ℓ)	外寸法(mm)	重量(kg)
KBB-6	575×460×520	6	135	1100×820×850	200
KBB-7	690×460×520	7	165	1210×820×850	230
KBB-8	805×460×520	8	190	1330×820×850	260
KBB-10	920×460×585	10	250	1440×820×920	290
KBB-12	920×575×585	12	310	1440×940×920	320

※制御方法により電気容量が変わることがあります。



各種乾燥、脱脂や金属の処理に横扉式素焼炉
KBD 1100

1100°C

特 長

1. 炉壁にセラミックファイバーボードを使った省電力タイプ
2. 外装は湿気の抜けを良くするためキーストン張り
3. 製品の積み出しに負担をかけない炉床の高さ
4. 5面加熱、カンタル線壁面埋め込み

<オプション> プログラム制御
天窓自動開閉
ご希望により断熱レンガ仕様もできます

KBD-15Z
(株)ヤマトク

型 式	炉内寸法(W×D×H・mm)	電気容量(kW)	内容量(ℓ)	外寸法(mm)	重量(kg)
KBD-15	690×575×975	15	380	1420×1080×1400	480
KBD-18	690×575×1170	18	460	1420×1080×1600	530
KBD-20	805×690×975	20	540	1530×1200×1400	580
KBD-24	805×690×1170	24	650	1530×1200×1600	650
KBD-30	920×805×1170	30	860	1650×1220×1600	800

※制御方法により電気容量が変わることがあります。

製品の積み出しが容易な横扉式上絵炉

錦 NISHIKI

850°C

特長

1. 強度、保温に優れた断熱レンガを使用
2. 弊社独自の自然換気方式で炉内雰囲気グリーン
3. 発熱体は溝内に収められ製品の出し入れが容易
4. 予備焼成ができる強弱二段切り換え
5. 炉内天井には軽量で高品質のセラミックボードを使用

<オプション>プログラム式自動制御(1点、2点、3点)
天窓自動開閉

型 式	炉内寸法(W×D×H・mm)	電気容量(kW)	内容量(L)	外寸法(mm)	重量(kg)
KAD-12	690×575×845	12	335	1230×1020×1170	450
KAD-15	690×575×1040	15	410	1240×1020×1360	560
KAD-18	805×690×1040	18	550	1350×1140×1360	620
KAD-20	805×690×1170	20	650	1350×1140×1490	680
KAD-24	920×690×1235	24	780	1500×1140×1600	760
KAD-30	1035×805×1235	30	1030	1570×1200×1600	860

※制御方法により電気容量が変わることがあります。



KAD-24
井上上絵

外気が炉内をクリーンにする自然換気方式の上扉式上絵炉

赤絵 AKAE

850°C

特長

1. 強度、保温に優れた断熱レンガを使った丈夫で長寿命の経済タイプ
2. セラミックボードを使った上扉は軽くて断熱性がすぐれ炉内温度が均一
3. 発熱体は溝内に収められ製品の出し入れが容易
4. 5面加熱、三段開閉、強弱二段切り換え
5. 自然換気方式

<オプション>
プログラム制御(1点、2点、3点)
天窓自動開閉

KAB-50Z
有田物産(株)



KAB-7
(株)葉山窯

型 式	炉内寸法(W×D×H・mm)	電気容量(kW)	内容量(L)	外寸法(mm)	重量(kg)
KAB-5	575×460×520	5	130	1050×770×850	230
KAB-6	690×460×520	6	160	1170×770×850	260
KAB-7	805×460×520	7	190	1280×770×850	290
KAB-8	805×575×520	8	240	1280×890×850	320
KAB-10	920×575×585	10	310	1400×890×920	350
KAB-12	1035×575×585	12	350	1520×890×920	380

※制御方法により電気容量が変わることがあります。

ガラス、上絵、七宝工芸、試験炉として好評
チャイナ CHINA

850°C



特 長

1. 炉内全面にセラミックファイバーを使い、軽くて省電力
2. 短時間焼成の経済タイプ
3. 温度制御装置が一体型のコンパクトタイプ
4. デジタル温度調節器、キータイマー、入力調整器付
5. 二重構造による安全設計、外装は美しい塗装仕上げ
6. 移動がラクなキャスター付
7. 棚板、支柱付

型 式	炉内寸法(W×D×H・mm)	電気容量(kW)	内容量(ℓ)	外寸法(mm)	重量(kg)
KAF-1	230×230×200	1	11	460×380×410	15
KAF-3	350×350×350	2.5	43	650×530×640	38
KAF-5	570×460×450	5	120	890×660×740	90
KAF-7	760×460×585	7	200	1230×740×880	170
KAF-12	1200×460×585	12	320	1670×740×880	200

KAF-1

セラミック遠赤ヒーターを使った乾燥炉
インフラサーム INFRATHERM

200°C



特 長

1. 輻射と対流で乾燥時間の大幅な短縮
2. 制御はサイリスターを使ったPID制御
3. 炉壁には軽くて熱伝導の少ない高熱断熱ボードで放熱を低減
4. 内装はSUS304ステンレス
5. 保守、点検、ヒーター取り替えが容易

<オプション>

プログラム制御、ステンレス棚

型 式	炉内寸法(W×D×H・mm)	電気容量(kW)	内容量(ℓ)	外寸法(mm)	重量(kg)
KD210	600×500×700	4	210	800×700×1600	80
KD880	900×700×1400	10	880	1100×900×1600	270
KD1800	1200×1000×1500	18	1800	1500×1200×1800	450

KD-1800
 (株)香蘭社

※制御方法により電気容量が変わることがあります。

ニューガラスの溶解、高融点材料の処理、セラミックの焼成
ファーブル FURBULL

1500・1600・1700・1800°C

特 長

1. 急速昇温による短時間焼成
2. 16パターン16セグメントのPIDプログラム制御
3. 高純度のアルミナボードを炉内に使った完全省エネタイプからアルミナレンガと組み合わせた経済タイプなど用途、予算に合わせて選べる
4. 焼成温度でSiC、カンタルスーパー1700、1800、1900発熱体を使用
5. 過負荷、漏電遮断、加温防止等の安全装置付き



型 式	炉内寸法(W×D×H・mm)	電気容量(kW)	内容量(Q)	外寸法(mm)
FB2525-□	250×250×250	10	16	950× 950×1000
FB3030-□	300×300×300	15	27	1000×1000×1000
FB3535-□	350×350×350	20	43	1050×1050×1000
FB4040-□	400×400×400	26	64	1100×1100×1000
FB5050-□	500×500×500	38	125	1200×1200×1100

※□は最高使用温度1500°Cタイプ…15, 1600°Cタイプ…16
 1700°Cタイプ…17, 1800°Cタイプ…18
 ※制御方法により電気容量が変わることがあります。

佐賀県窯業技術センター
 FB4040-15M

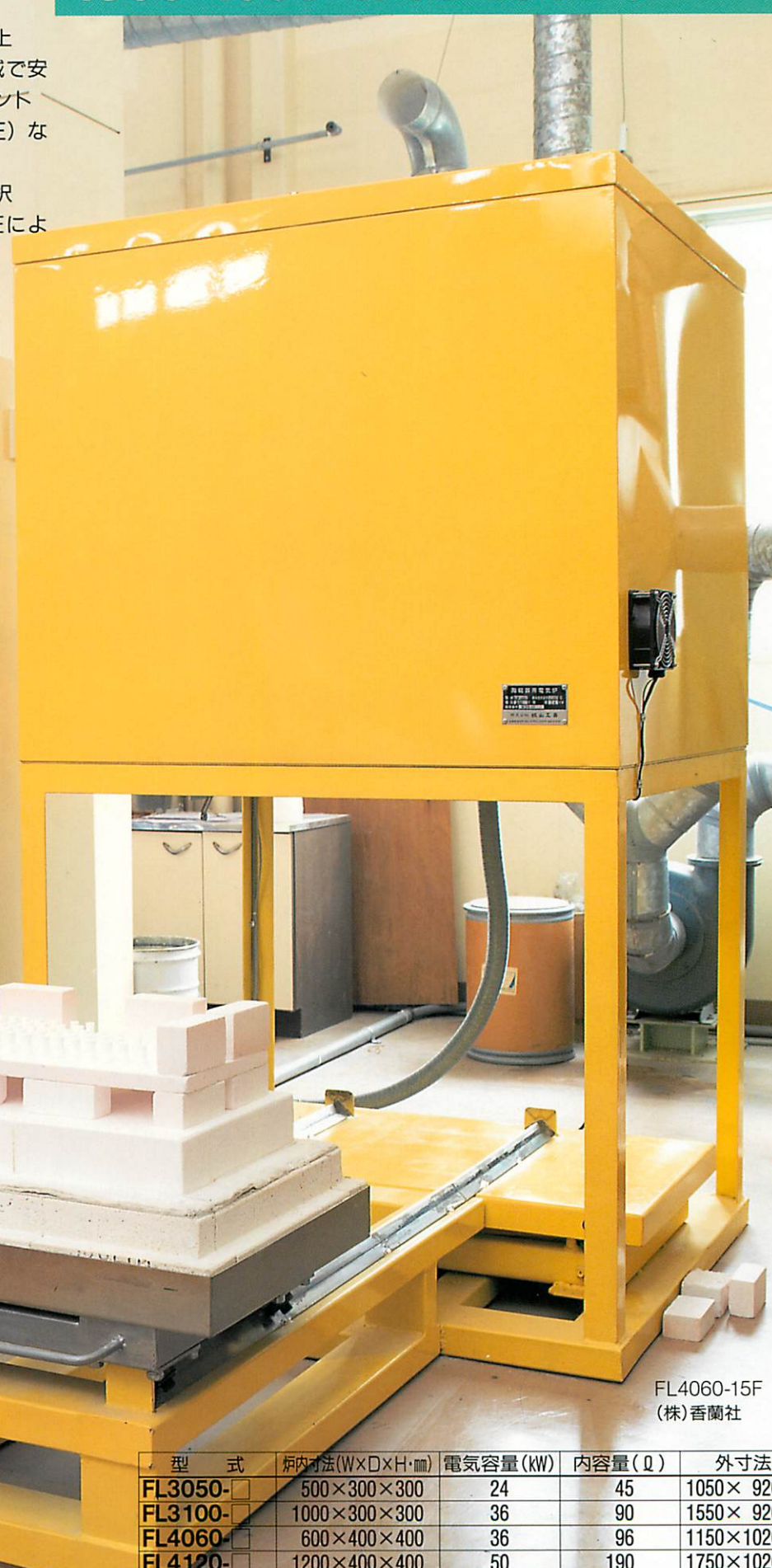
急速昇温で4面からの加熱、セラミック焼結、複合材料の焼成に昇降式台車炉
アガート AGERT

1500・1600・1700・1800°C

特 長

1. 均熱性にすぐれた4面加熱
2. 短時間焼成と冷却ファンで生産の向上
3. PIDプログラム制御により全温度域で安定した昇温、16パターン、16セグメント
4. 省エネタイプ (F) 経済タイプ (E) などの選択
5. 焼成温度に合わせて各種発熱体を選択
6. 炉床は手動ハンドル、又は電動油圧により昇降し台車で作業ブースに移動

<オプション> 3点ゾーン制御



FL4060-15F
(株)香蘭社

型 式	炉内寸法(W×D×H・mm)	電気容量(kW)	内容量(Q)	外寸法(mm)
FL3050-□	500×300×300	24	45	1050×920×1800
FL3100-□	1000×300×300	36	90	1550×920×1800
FL4060-□	600×400×400	36	96	1150×1020×1900
FL4120-□	1200×400×400	50	190	1750×1020×1900

※□は最高使用温度1500°Cタイプ…15、1600°Cタイプ…16
1700°Cタイプ…17、1800°Cタイプ…18
※制御方法により電気容量が変わることがあります。

セラミックや金属の大型品、または大量加熱、焼成、熱処理に適した台車炉

トレイン TRAIN

1500・1600・1700・1800°C



FT3200-15M

特長

1. すぐれた温度分布のゾーン制御、16パターン16セグメントのPIDプログラムコントロール
2. 長尺品、大型品、大量生産に最適
3. 炉内をクリーンに保つ換気孔付
4. 高品質のセラミックボードを使った完全省エネタイプ(F)からアルミレンガと組み合わせた経済タイプ(E)など用途、予算に合わせた選択
5. 焼成温度によりSIC、カンタルスーパー1700、1800、1900発熱体を選択

型式	炉内寸法(W×D×H・mm)	電気容量(kW)	内容量(Q)	外寸法(mm)
FT3100-□	300×300×1000	33	90	1100×1300×1800
FT4120-□	400×400×1200	48	190	1200×1400×2000
FT5150-□	500×500×1500	66	370	1300×1500×2300
FT6180-□	600×600×1800	84	640	1400×1600×2600

※□は最高使用温度1500°Cタイプ…15, 1600°Cタイプ…16, 1700°Cタイプ…17, 1800°Cタイプ…18

※制御方法により電気容量が変わることがあります。

新素材の研究開発、試料の分析に

セラック CERAC

1300°C

特長

1. 二重構造のため炉内が高温でもケーシングは低い温度を保持
2. 十分な表面負荷に加え、線径5φのカンタル線使用。丈夫で長寿命
3. 高品質のオールセラミックファイバー構造のため、軽量でランニングコストが少ない
4. 昇温、降温の大幅な短縮で高い生産性
5. すぐれた断熱効果で壁厚を低減しコンパクト化
6. ヒーターのピッチが小さく均一な輻射
7. キャスター付き

<オプション>

プログラム制御装置 横型および、500Lタイプもあり

型 式	炉内寸法(mm)	電気容量(kW)	内容量(L)	外寸法(mm)
KRF-0420	40φ×200L	0.86	0.25	260×450
KRF-0720	70φ×200L	1.4	0.77	340×450
KRF-1020	100φ×200L	2.1	1.6	370×450
KRF-1520	150φ×200L	2.6	3.5	450×450
KRF-2020	200φ×200L	3.4	6.3	550×450

※変圧器で電圧を適合させる必要があります。
※制御方法により電気容量が変わることがあります。

佐賀県産業技術センター
KRF1020H

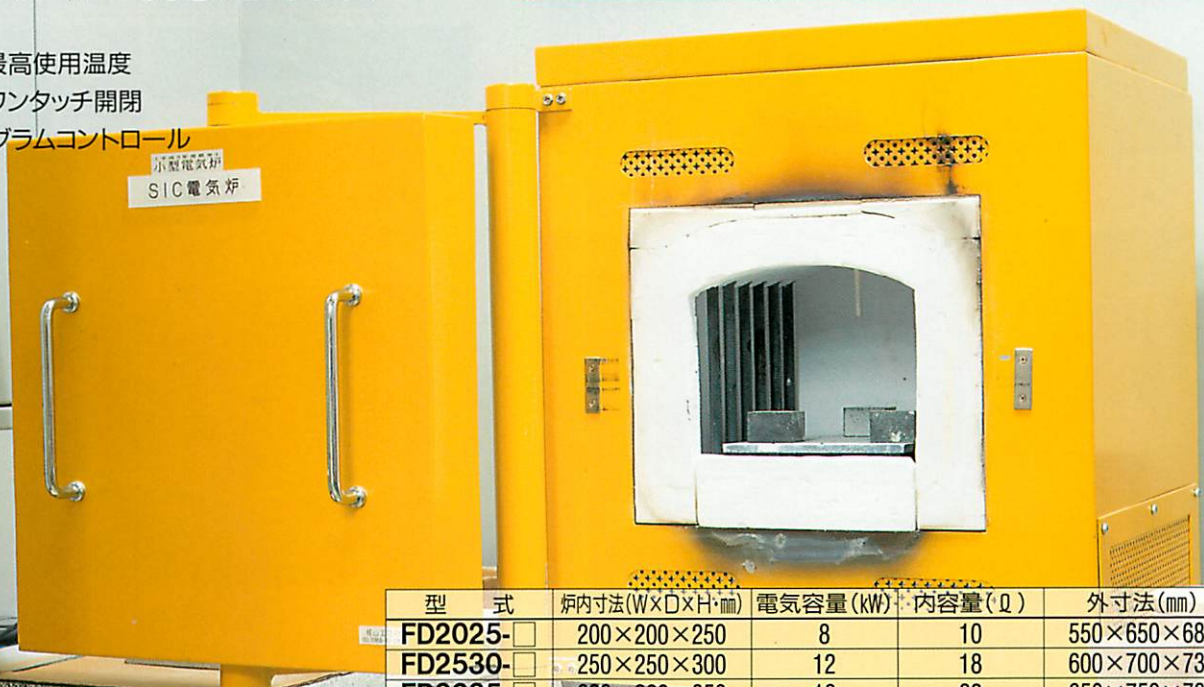
複合材料の焼成、単結晶の熱処理、新素材の研究開発に

マーベル MARVEL

1500・1600・1700・1800°C

特長

1. 炉内全面アルミナファイバーで急速昇温、短時間焼成
2. 用途に合わせた最高使用温度
3. 扉は横スライド、ワンタッチ開閉
4. 制御はPIDプログラムコントロール



型 式	炉内寸法(W×D×H・mm)	電気容量(kW)	内容量(L)	外寸法(mm)
FD2025-□	200×200×250	8	10	550×650×680
FD2530-□	250×250×300	12	18	600×700×730
FD3035-□	300×300×350	18	32	650×750×780
FD3540-□	350×350×400	24	49	700×800×830
FD4045-□	400×400×450	30	72	750×850×880

□は最高使用温度1500℃タイプ・15、1600℃タイプ・16、1700℃タイプ・17、1800℃タイプ・18
※制御方法により電気容量が変わることがあります。

長崎県産業技術センター
FD2025-15F



株式会社 **梶山 工業**

〒844 佐賀県西松浦郡有田町140-3
TEL 0955-42-2356 FAX 0955-42-6751

※カタログの記載内容は、改良のためお断わりなく変更することがあります。ご了承ください。

※注意 取扱説明書をよくお読みの上、ご使用ください。